

3. minitest - varianta A

Statistika 1 - normální rozdělení

2. 5. 2024

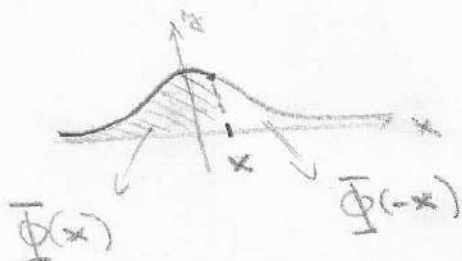
V závodě jsou vyráběny výrobky, jejichž rozměry mají náhodné odchylky od normou stanovených hodnot. Tyto odchylky jsou rozloženy normálně se směrodatnou odchylkou $\sigma = 5 \text{ mm}$ a střední hodnotou $\mu = 0 \text{ mm}$.

- Kolik procent výrobků bude průměrně zařazeno do vyšší jakostní třídy, kam se zařazují výrobky s odchylkou rozměrů menší než 3 mm ?
- Za jakou horní hranici odchylek se lze zaručit s pravděpodobností 0.9 ?

$$X \sim N(0, 5^2)$$

$$\begin{aligned} \text{a) } P[-3 < X < 3] &= P\left[-\frac{3}{5} < \frac{X}{5} < \frac{3}{5}\right] = \\ &= \Phi\left(\frac{3}{5}\right) - \Phi\left(-\frac{3}{5}\right) = 2\Phi\left(\frac{3}{5}\right) - 1 = \\ &= 2 \cdot 0,7257 - 1 = \underline{\underline{0,45}} \end{aligned}$$

Ze symetrie rozdělení $N(\mu, \sigma^2)$: $\forall x \in \mathbb{R}: \Phi(x) + \Phi(-x) = 1$
 proto $\Phi(-x) = 1 - \Phi(x)$



$$\text{b) } P[|X| \leq x] = 0,9$$

$$P\left[-\frac{x}{5} \leq \frac{X}{5} \leq \frac{x}{5}\right] = \Phi\left(\frac{x}{5}\right) + \Phi\left(-\frac{x}{5}\right) = 2\Phi\left(\frac{x}{5}\right) - 1$$

$$2\Phi\left(\frac{x}{5}\right) - 1 = 0,9 \Rightarrow \Phi\left(\frac{x}{5}\right) = \frac{1,9}{2} \Rightarrow \underline{\underline{x = 8,225}}$$

3. minitest - varianta B

Statistika 1 - normální rozdělení

2. 5. 2024

Náhodná veličina X má rozdělení $N(1, 9)$. Určete pravděpodobnost, že

- bude nabývat hodnot z intervalu $[-1, 3]$.
- překročí hodnotu 4.

$$X \sim N(1, 9)$$

$$X - 1 \sim N(0, 9)$$

$$\frac{X - 1}{3} \sim N(0, 1)$$

$$a) \quad P[-1 \leq X \leq 3] = P\left[-\frac{2}{3} \leq \frac{X-1}{3} \leq \frac{2}{3}\right]$$

$$= \Phi\left(\frac{2}{3}\right) - \Phi\left(-\frac{2}{3}\right) = 2 \cdot \Phi\left(\frac{2}{3}\right) - 1 =$$

$$= 2 \cdot 0,74 - 1 = \underline{\underline{0,48}}$$

\downarrow
 $\forall x \in \mathbb{R}: \Phi(x) + \Phi(-x) = 1$

$$b) \quad P[X > 4] = 1 - P[X \leq 4] = 1 - P\left[\frac{X-1}{3} \leq 1\right]$$

$$= 1 - \Phi(1) = 1 - 0,84 = \underline{\underline{0,16}}$$